

# Secador deshumidificador VMB 3 en 1

## Principio de funcionamiento

- Las burbujas de aire, la contracción, las grietas, las salpicaduras, las máscaras de fregadero y la transparencia son causadas por el material plástico higroscópico que no se seca completamente antes del moldeo. Los materiales higroscópicos como PA, PC, PBT, PET NYLON, etc., contienen mucha humedad y no pueden secarse completamente con secadores de tolva.
- Con deshumidificador, el rotor de panel proporciona aire seco con un punto de aspiración por debajo de -40 C que puede eliminar la humedad en el material y reducirla al 0.02% antes de moldear.



Medidor de punto de rocío



Desplazamiento del punto de rocío

## Tabla de referencia

Material	Temp. De secado(°C)	Tiempo de secado (hr)	Capacidad de secado (Kg / h)															
			50	80	130	160	220	300	400	500	800	1000	1200	1500	2000	3000	4000	
ABS	80	2-3	16	30	40	60	85	150	200	255	380	450	600	800	1100	1500	2000	
POM	100	2	24	38	50	85	125	200	250	300	400	500	750	1000	1300	1800	2200	
PMMA	80	3	17	25	35	60	80	135	180	240	330	400	500	666	1000	1500	1800	
PONOMER	90	3-4	10	20	28	44	60	110	135	175	235	280	330	450	680	1100	1400	
PA6/6.6.10	75	4-6	9	15	20	30	45	80	100	130	200	240	300	400	600	800	1100	
PA11/12	75	4-5	10	17	23	35	50	90	120	145	220	265	320	450	650	800	1150	
PC	120	2-3	19	31	41	65	80	125	200	250	400	480	600	800	1200	1500	1850	
PU	90	2-3	17	31	40	68	85	130	210	260	400	480	600	800	1200	1500	1900	
PBT	130	3-4	13	21	31	45	65	115	146	185	245	340	420	560	820	1100	1500	
PE	90	1	47	80	106	160	220	400	500	600	1000	1200	1500	1800	2500	4000	5000	
PET	160	4-6	11	16	25	35	55	85	115	135	180	250	300	450	600	800	1150	
PPO	110	1-2	19	40	55	90	133	220	300	355	500	600	700	1000	1450	2000	2500	
PI	120	2	24	40	53	85	125	205	250	300	400	500	750	1000	1500	200	2500	
PP	90	1	39	66	90	160	205	342	480	600	850	1100	1450	1800	2500	3500	4500	
PS(GP)	80	1	39	66	88	180	205	342	481	600	850	1200	1450	1800	2500	3500	4500	
PSU	120	3-4	12	22	29	45	65	105	133	180	235	350	420	560	850	1150	1450	
PVC	70	1-2	19	40	55	90	135	220	295	355	500	600	700	900	1350	2000	2500	
SAN(AS)	80	1-2	19	33	44	90	135	220	265	355	500	600	750	900	1350	2000	2500	